



ФЕДЕРАЦИЯ ПРОФСОЮЗОВ БЕЛАРУСИ



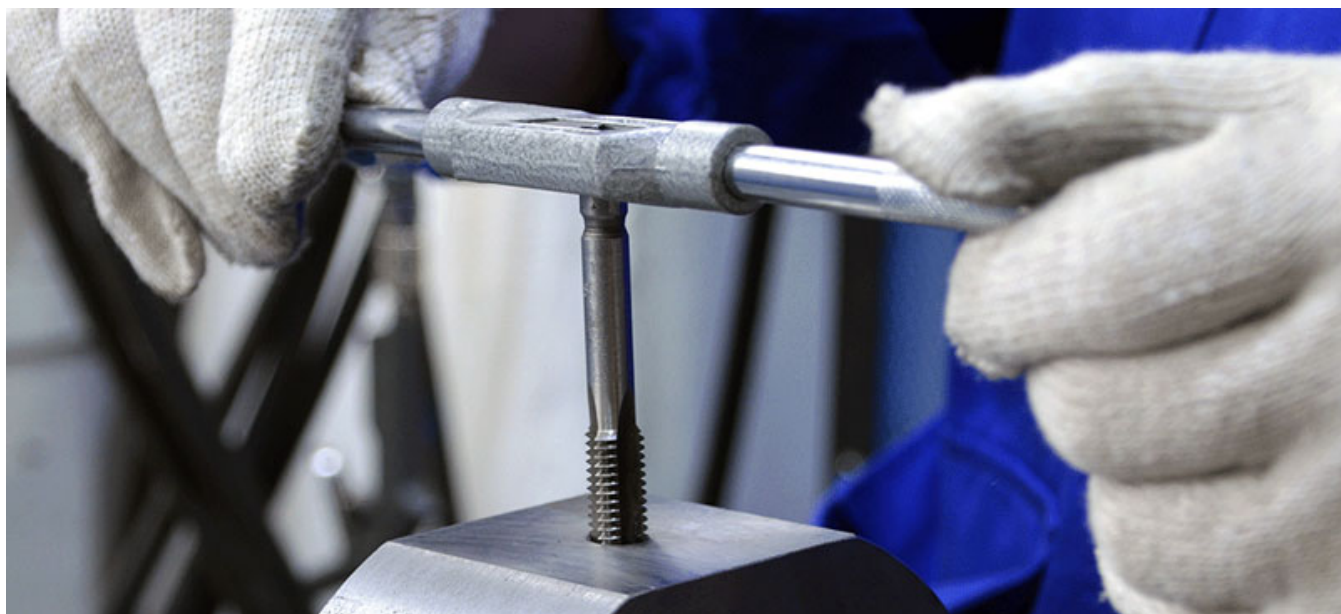
БЕЛОРУССКИЙ ПРОФСОЮЗ РАБОТНИКОВ МЕСТНОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ И КОММУНАЛЬНО-БЫТОВЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

МОГИЛЁВСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ

*В помощь профактиву*

Библиотечка “Охрана труда”

# Основные требования охраны труда при проведении слесарных работ



## **Основные требования охраны труда при проведении слесарных работ**

*Предлагаем Вашему вниманию информационный материал Департамента государственной инспекции труда Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь.*

Основные требования по охране труда при проведении слесарных работ определены Межотраслевыми общими правилами по охране труда, утверждёнными постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 03.06.2003 №70, а также отражены в Типовой инструкции по охране труда при выполнении работ с применением слесарно-монтажного инструмента, утверждённой постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30.09.2016 №52.

К выполнению работ с применением слесарно-монтажного инструмента допускаются работающие, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по вопросам охраны труда.

В случае выполнения работ повышенной опасности с применением слесарно-монтажного инструмента кроме соблюдения вышеуказанных требований, работающие также должны пройти стажировку и проверку знаний по вопросам охраны труда.

Кроме того, при выполнении слесарных работ следует выполнять требования, предусмотренные инструкциями по охране труда для соответствующих профессий и (или) видов работ.

Работающие с учётом воздействующих на них вредных и (или) опасных производственных факторов должны обеспечиваться средствами индивидуальной защиты в соответствии с законодательством.

При работе с применением инструмента работнику, кроме средств индивидуальной защиты, предусмотренных типовыми отраслевыми нормами для соответствующей профессии или должности, должны выдаваться средства индивидуальной защиты глаз, от падения с высоты (при работе на высоте), а также от поражения электрическим током.

Для выполнения работ сидя рабочие места должны снабжаться вращающимися стульями с регулированием высоты и положения спинки.

Рабочие места должны быть освещены.

Местное освещение должно осуществляться светильниками, установленными над верстаками, столами таким образом, чтобы в рабочей зоне было исключено ослепление работающего.

Верстаки и столы должны быть прочными, устойчивыми.

Не допускается наличие на поверхности верстаков и столов выбоин, заусенцев, трещин, швов. Кроме того, поверхности верстаков, столов должны быть гладкими, а также отвечать требованиям технологического процесса, пожарной безопасности и безопасности производимых работ.

Для защиты работающих от отлетающих осколков на верстаках должны устанавливаться защитные ограждения из металлических сеток с ячейками не более 3 мм высотой не менее 1 м. При двусторонней работе на верстаке ограждение устанавливается в середине, а при односторонней работе – со стороны, обращенной к рабочим местам, проходам, окнам.

Верстаки и столы должны оборудоваться инструментальными тумбочками с выдвижными ящиками, полками.

Применяемый работающим инструмент должен быть исправен, соответствовать условиям труда и использоваться по назначению.

Ответственными за исправное состояние ручного слесарного, слесарно-сборочного, столярного инструмента являются лица, выдающие инструмент.

Перед применением слесарный, слесарно-сборочный и столярный инструмент должен осматриваться ответственным за его исправное состояние (лицом, выдавшим инструмент). Неисправный инструмент подлежит изъятию.

Тиски должны устанавливаться на расстоянии не менее 1 м друг от друга.

Тиски на верстаках должны иметь на стальных сменных плоских планках губок несработанную насечку на рабочей поверхности и прочно захватывать зажимаемое изделие.





**На стальных сменных плоских планках губок отсутствует насечка на рабочей поверхности для прочного захватывания зажимного изделия. Верстак захламлен**

Настольные сверлильные станки должны оборудоваться устройством, имеющим противовес или пружину для возврата шпинделя станка в исходное положение.

Шкивы ременной передачи должны ограждаться защитным ограждением.

На поверхностях слесарного, слесарно-сборочного, столярного инструмента не должно быть вмятин, забоин, заусенцев, наклёпа, трещин и иных дефектов.





**Рукоятка молотка имеет сколы и заусенцы, боек молотка имеет наклёп**



Поверхность бойка молотков и кувалд должна быть слегка выпуклой и гладкой.

Рукоятки молотков, кувалд и иного инструмента ударного действия должны быть изготовлены из сухой древесины твёрдых лиственных пород или синтетических материалов, обеспечивающих прочность и надёжность насадки при выполнении работ.



**Рукоятка молотка выполнена из металлической трубы.  
На бойке молотка имеются заусенцы и наклёп**





**Рукоятка кувалды выполнена из металлической трубы.  
Работник находится на рабочем месте в личной обуви.**

Долота, напильники, надфили, стамески и иной ручной инструмент с заостренным нерабочим концом должны закрепляться в гладко и ровно зачищенных рукоятках.

Длина рукоятки выбирается в зависимости от размера инструмента и должна быть не менее 150 мм.

Во избежание раскалывания рукоятки должны стягиваться металлическими бандажными кольцами.

Шаберы и крупные напильники снабжаются специальными рукоятками, удобными и безопасными при обработке широких поверхностей заготовок, деталей.

Зубила, керны, просечки и иной инструмент ударного действия не должны иметь скошенных или сбитых затылков, вмятин, заусенцев и трещин.

Гаечные ключи должны соответствовать размерам гаек и головок болтов. Губки ключей должны быть параллельны.

При отвёртывании и завёртывании гаек и болтов запрещается удлинять гаечные ключи вторыми ключами, трубами и иными дополнительными рычагами. При необходимости должны применяться ключи с длинными рукоятками.





**Гаечные ключи соединены между собой при помощи сварки**



Хвостовики зенковок, зенкеров, развёрток, свёрл и иного инструмента для сверления и обработки отверстий должны быть незабитыми и неизношенными.

Топоры должны плотно насаживаться на топорище и закрепляться на нём стальным клином. Поверхность топорища должна быть гладкой, ровно зачищенной, без трещин, сучков и надломов. Лезвия топоров должны быть гладкими.



**Топорище выполнено из металлической трубы**

Рукоятки коловоротов и буравов должны быть точёными, гладко зачищенными.

Зубья ножовок, поперечных, лучковых и иных пил должны быть разведены.

Рукоятки пил должны быть прочно закреплены, гладко и ровно зачищены.



Рубанки, фуганки, шерхебели и иной ручной инструмент для строгания должны иметь гладкие, ровно зачищенные колодки. Задний конец колодки, приходящийся под руку, в верхней своей части должен быть закруглён.

Отвёртки выбирают в зависимости от формы, размера шлица в головке винта, шурупа. Не допускается при эксплуатации отвёрток использовать их как рычаги.

Режущие кромки инструмента должны быть правильно заточены. Угол заточки рабочей части выбирается в зависимости от обрабатываемого материала.

При хранении, переноске и перевозке острые кромки инструмента должны защищаться от механических повреждений. Так, для защиты должны применяться футляры, чехлы, переносные инструментальные ящики и иные защитные устройства.

При работах вблизи легковоспламеняющихся, взрывоопасных веществ, в атмосфере с присутствием паров или пыли этих веществ должен применяться слесарный инструмент, не образующий искр.

При резке металла с помощью ручной ножовочной рамки по металлу ножовочное полотно должно быть прочно закреплено и достаточно натянуто.

Инструмент на рабочем месте должен располагаться так, чтобы исключалась возможность его скатывания или падения.

При работе на высоте инструмент следует держать в специальных сумках.